

# SEMINÁRIO DO **FONASEFE** EM **DEFESA DOS SERVIÇOS PÚBLICOS** E DO **ESTADO DEMOCRÁTICO** BRASILEIRO

## Programação

FORMA: VIDEO CONFERÊNCIA

ORGANIZAÇÃO: FONASEFE

DATA: 05 A 07 DE AGOSTO 2020

PÚBLICO ALVO: DIRIGENTES SINDICAIS  
DAS ENTIDADES, NACIONAIS, ESTADUAIS  
E MUNICIPAIS DO SETOR PÚBLICO  
DO FONASEFE.

## 5 A 7 DE AGOSTO.

## Objetivos:

- Promover o debate sobre os ataques do governo Bolsonaro ao Estado Democrático de Direito, suas consequências para a Democracia e a População Brasileira.
- Promover avaliação política da conjuntura atual, nivelando conhecimentos quanto ao cenário de destruição do Estado, projetado através das privatizações, Reformas (Tributária, Previdenciária, Administrativa, Trabalhista e Sindical) e seus impactos para os serviços e servidores públicos bem como para as organizações sindicais;
- Indicar ações futuras e estratégias de enfrentamento na defesa da Democracia, dos serviços públicos, dos servidores e das organizações sindicais.

### 1° DIA 05/08

14hs - ABERTURA

14h10min às 15h30min

MESA: A situação do Brasil, os desafios para os sindicatos e para a classe trabalhadora.

- 15h30min às 17h30min

- MESA: A política de desmonte do estado, as tarefas dos servidores públicos e dos sindicatos.

### 2° DIA 06/08

- 08h30min às 12h00min

- GRUPO DE TRABALHO

- Reunião virtual para debater, Pauta de Reivindicação, Organização Sindical e Plano de Lutas. Tendo como objetivo a construção de propostas, ações e estratégias de enfrentamento na defesa da Democracia, dos serviços públicos, dos servidores e das organizações sindicais.

### 3° DIA 07/08

- 14h00min às 17h00min

- Plenária Final

Apresentação do Relatório Sistematizado pelas Entidades do FONASEFE e Encaminhamentos.

## ORIENTAÇÕES SOBRE AS INSCRIÇÕES:

### Inscrições abertas até 03 de agosto

- As Inscrições deverão ser feitas mediante o Preenchimento do Formulário encontrado no endereço

[www.fonasefe.com.br](http://www.fonasefe.com.br) VALOR DA INSCRIÇÃO R\$ 50,00 POR CADA PARTICIPANTE.